

M198 DIGITAL

GRAND FORMAT

Machine Flexographique

DESCRIPTION TECHNIQUE

Il s'agit d'une machine pour grands développements (mais qui gère aussi les petits) qui utilise une nouvelle technologie d'impression gérée par des microprocesseurs avec TROIS rouleaux porte cliché; la machine imprime tous les développements souhaités, éliminant ainsi la nécessité de disposer d'un magasin de rouleaux porte cliché coûteux et encombrants.

Le groupe impression peut être installé aussi bien en ligne extrudeuse, que en ligne soudage, paquetage, de bobine à bobine, de type stack ou à tambour central.

L'ordinateur installé au bord de la machine a un software simplifié qui permet, en fournissant seulement deux coordonnées qui sont la longueur d'impression et le développement du cliché, de changer le format d'impression; ce qui veut dire que vous pourrez donner au client, avec un seul cliché, tous les formats d'impression qui lui seront nécessaires, et de plus, faire des petits lots ne comportera pas pour autant des surcoûts ni pour l'arrêt machine ni pour l'achat des rouleaux porte cliché.



Le temps théorique de changement de produit se réduit drastiquement, bien qu'il s'agisse d'une manche sleeve de développement 1500.

La vraie innovation est que le début de l'impression est automatique pour chaque groupe.

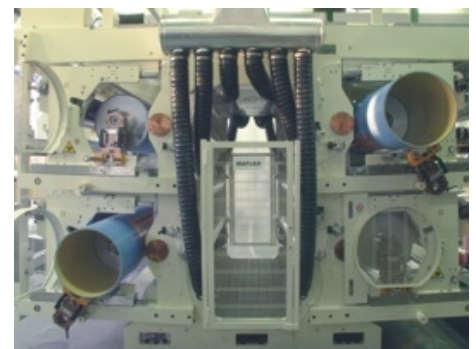
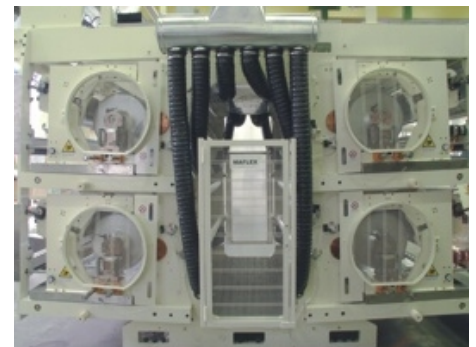
En effet, dans l'espace maximal d'un tour complet du rouleau imprimeur, les groupes se mettent en phase sur le "centre impression", et naturellement avec la possibilité d'aller en avant ou en arrière simplement en utilisant la touche "plus" ou "moins".



Le rouleau porte cliché avec cantilever pour le changement de la manche sleeve est facile à utiliser.

Le rouleau anilox est en céramique avec un nombre de lignes dépendant des exigences du client et la racle est positionnée de façon traditionnelle, mais avec une rotation de 90 degrés pour faciliter le nettoyage nécessaire et le changement de la racle.

Tout le groupe impression est facilement démontable pour le nettoyage nécessaire au changement couleur.



Le rouleau contre-impresion de grand diamètre est réalisé en acier chromé et lappato.

Tous les mouvements sont commandés par moto-réducteurs de précision « brushless » et avec détecteur électronique de position.

On peut contrôler la machine aussi bien par un écran témoin à touches, positionné sur le panneau de commande central, que par les claviers situés près de chaque groupe couleur et calandre.

EQUIPEMENTS

- Système d'impression qui permet de changer la longueur d'impression.
- Système d'impression à double cliché qui permet de changer la double longueur d'impression.
- Système d'impression continu de type sans engrenage (gearless).
- Clavier joystick pour la calibration à avancement micrométrique ou rapide, avec système d'avancement, désengagement et engagement simultanés automatiques jusqu'à la phase de juxtaposition et retour automatique à la hauteur préprogrammée.
- Mémoire de recettes pour le positionnement de la machine dans des conditions d'impression préprogrammées.
- Sleeves pour changer le rouleau porte matrice de différents développements (idéal 500-1000-1500)
- Système de séchage à air chaud centralisé, réalisé à l'aide de résistances électriques, et, par demande, à gaz ou par des lampes à rayons UV.
- La machine est équipée avec un système spécial auto diagnostique par ordinateur, capable de signaler sur l'écran témoin et avec sirène la survenue d'éventuels dommages dans le système, y compris la Téléassistance.



PANNEAU ELECTRIQUE

L'appareillage électrique et électronique est installé sur une armoire près de la machine. Le câblage de la machine inclut la fourniture des matériaux nécessaires qui sont: câbles, fils, boîtes de dérivation, gaines, cartes électroniques, etc.

Sont aussi inclus l'écran à touches, le PLC et l'inverseur.

AUTOMATION:

- Elaboration de la référence de vitesse
- Elaboration de la référence optimale de la vitesse du rouleau en fonction de la vitesse de ligne, du format programme et des dimensions du cliché
- Elaboration des rampes d'accélération et décélération de façon optimale en fonction des paramètres de travail et de la situation instantanée des vitesses effectives.
- Réglage des données par l'opérateur à partir du terminal et donc setup de type digital de tous les réglages du système.

DONNÉES TECHNIQUES

- Tension d'alimentation triphase V400/50Hz
- Tension des circuits auxiliaires de commande 110V.
- Bonne valeur de mise à terre : proche à zéro
- Manuel d'instruction opérateur électrique.
- Manuel d'instruction pour opérer selon les normes de sécurité CE.
- Schémas électriques et pneumatiques.

CARACTERISTIQUES

- **Nombre de dispositifs d'impression:** de 1 à 10
- **Lumière d'impression des groupes:** par demande du client
- **Développement maximum:** par demande du client (Max 1.500)
- **Dimension maximale du cliché:** par demande du client
- **Développement nominal:** par demande du client
- **Passage matériel:** par demande du client
- **Vitesse d'impression:** jusqu'à 200mt/min selon le format, elle dépend du système choisi: alterne, double alterne, sans engrenage (gearless)
- **Longueur d'impression:** peut être réglé à volonté depuis le terminal digital
- **Centrage du rouleau porte cliché:** à commande électrique-mécanique
- **Changement manche:** avec cantilever et ouverture du rouleau porte cliché du côté tête avec blocage pneumatique et changement pneumatique de la manche sleeve
- **Contrôle tirage matériel:** par demande du client.