

### Machine Flexographique "Maflex M198 Digitale"

#### DESCRIPTION TECHNIQUE

Il s'agit d'une machine très simple qui utilise une nouvelle technologie d'impression gérée par des microprocesseurs, qui permet, avec un seul rouleau porte cliché, d'imprimer tous les développements souhaités, sans avoir un magasin de rouleaux porte cliché coûteux et encombrants.

Le groupe impression peut être installé aussi bien en ligne extrudeuse, que en ligne soudeuse, paquetteuse ou de bobine à bobine.

L'ordinateur installé au bord de la machine a un software simplifié qui permet, en fournissant seulement deux coordonnées qui sont la longueur d'impression et celle du cliché, de changer le format d'impression; ce qui veut dire que vous pourrez donner au client, avec un seul cliché, tous les formats d'impression qui lui seront nécessaires, et de plus, faire des petits lots ne comportera pas pour autant des surcoûts ni pour l'arrêt machine ni pour l'achat des rouleaux porte cliché.



Le temps théorique de changement de produit, y compris le changement des couleurs, se réduit en effet à environ dix quinze minutes, afin de pouvoir repartir avec un nouveau produit. En plus, si la machine est à quatre couleurs, en imprimant deux couleurs seulement on peut ne jamais arrêter l'extrudeuse.

Bien que cela puisse paraître une chose normale, la vraie innovation est que le début de l'impression est automatique pour chaque groupe. En effet, dans l'espace maximal d'un tour complet du rouleau imprimeur, les groupes se mettent en phase sur le "centre impression", et naturellement avec la possibilité d'aller en avant ou en arrière simplement en utilisant la touche "plus" ou "moins".

Le rouleau porte cliché avec cantilever pour le changement de la manche sleeve est facile à utiliser.



Le rouleau anilox est en céramique avec un nombre de lignes dépendant des exigences du client et la racle est positionnée de façon à ne pas avoir de pertes et garantit le remplissage en éliminant l'air qui se forme pendant l'encreage.

Tout le groupe impression est facilement démontable pour le nettoyage nécessaire au changement couleur.

Le rouleau contre-impression de grand diamètre est réalisé en acier chrome et lappato.

Tous les mouvements sont commandés par moto-réducteurs avec vis sans fin de précision et détecteur électronique de position.

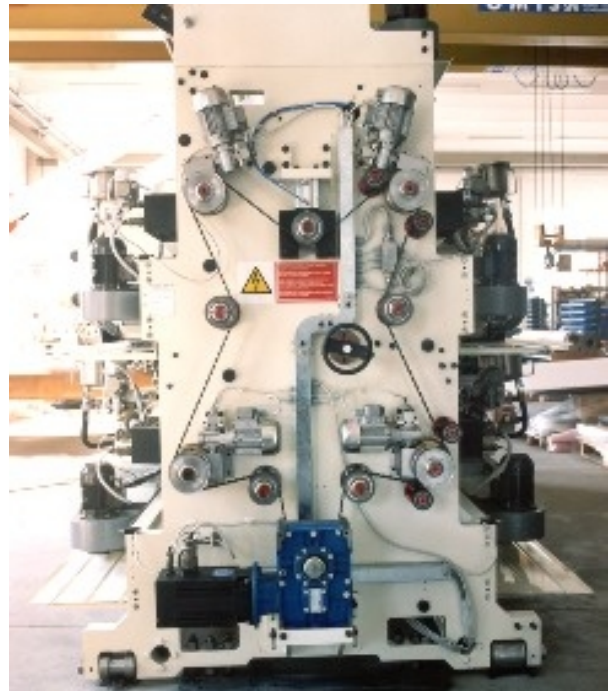
On peut contrôler la machine aussi bien par un écran témoin à touches, positionné sur le panneau de commande central, que par le joystick (un petit clavier amovible connecté à la machine par un câble électrique).



### Machine Flexographique "Maflex M198 Digitale"

#### EQUIPEMENTS

- Système d'impression qui permet de changer la longueur d'impression.
- Système d'impression avec double cliché pour l'impression de capuchons qui permet de changer la double longueur d'impression.
- Système d'impression continu de type sans engrenage (gearless).
- Clavier joystick pour la calibration à avancement micrométrique ou rapide, avec système d'avancement, séparation et union simultanées automatiques jusqu'à la phase de juxtaposition.
- Mémoire de recettes pour le positionnement de la machine dans des conditions d'impression préprogrammées.
- Sleeves pour changer le rouleau porte cliché.
- Système de séchage à air chaud centralisé ou indépendant pour chaque groupe, réalisé à l'aide de résistances électriques, à gaz ou par des lampes à rayons UV.
- La machine est équipée avec un système spéciale auto diagnostique par ordinateur, capable de signaler sur l'écran témoin et avec sirène la survenu d'éventuels dommages dans le système.



#### PANNEAU ELECTRIQUE

L'appareillage électrique et électronique est installé sur une armoire à bord de la machine. Le câblage de la machine inclue la fourniture des matériaux nécessaires qui sont: câbles, fils, etc...

Sont aussi inclus l'écran à touches, le PLC et l'inverseur.

#### Automation:

- Elaboration de la référence de vitesse.
- Elaboration de la référence optimale de la vitesse du rouleau en fonction de la vitesse de ligne, du format programme et des dimensions du cliché.
- Elaboration des rampes d'accélération et décélération de façon optimale en fonction des paramètres de travail et de la situation instantanée des vitesses effectives.
- Réglage des données par l'opérateur à partir du terminal et donc setup de type digital de tous les réglages du système.

#### Données techniques:

- Tension d'alimentation triphase V380/50Hz
- Tension des circuits auxiliaires de commande 110V
- Bonne valeur de mise à terre: proche à zéro
- Manuel d'instruction opérateur électrique
- Manuel d'instruction pour opérer selon les normes de sécurité CE.
- Schémas électriques.

### Machine Flexographique "Maflex M198 Digitale"

#### CARACTERISTIQUES

- **Nombre de dispositifs d'impression:** de 1 à 10
- **Lumière d'impression des groupes:** par demande du client
- **Développement maximum:** par demande du client
- **Dimension maximale du cliché:** par demande du client
- **Développement nominal:** par demande du client
- **Passage matériel:** par demande du client
- **Vitesse d'impression:** jusqu'à 200mt/min selon le format (voir le tableau vitesse formats)
- **Longueur d'impression:** peut être réglée à volonté depuis le terminal digital
- **Centrage des groupes impression:** à commande électrique avec vis à recirculation de sphères à deux vitesses (rapide ou micrométrique réglable à l'avance)
- **Changement manche:** avec CANTILEVER et ouverture du rouleau porte cliché du cote tête avec blocage pneumatique
- **Contrôle tirage matériel:** par demande du client

### Machine Flexographique "Maflex M198 Digitale"

