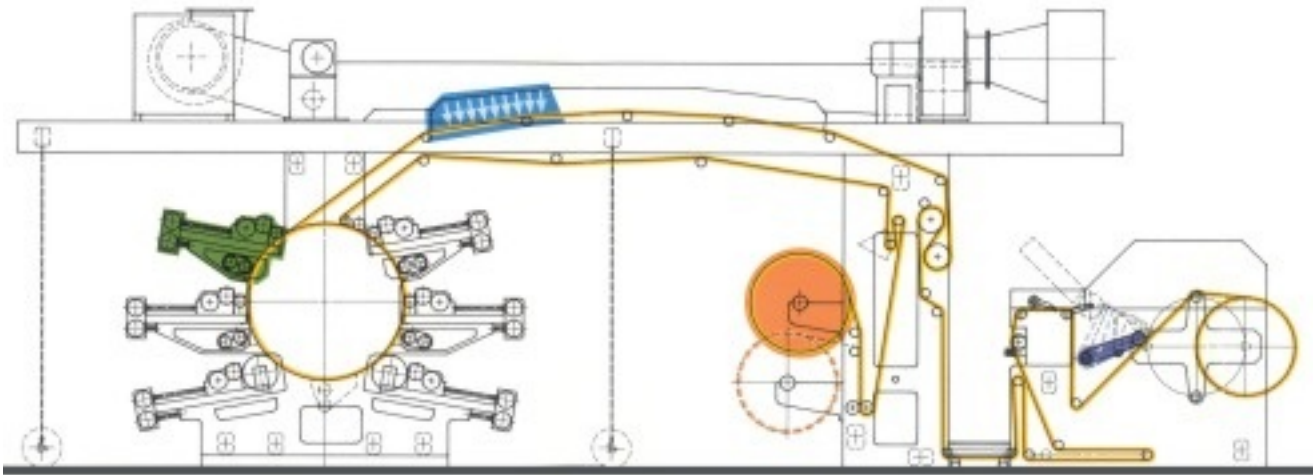


Machine Flexographique à Tambour Central



W10350 x H3730



UNITES D'IMPRESSION

Ces groupes ont été conçus avec l'objectif de maximiser deux importantes caractéristiques de la machine qui en déterminent l'efficacité, la fonctionnalité et la durée: simplicité de construction et interchangeabilité des parties qui composent les groupes.

Le soin et la précision avec lesquelles ces unités sont réalisées permettent en plus d'atteindre un haut niveau de qualité du produit imprimé, en utilisant soit le rouleau en de caoutchouc pêcheur, soit la racle négative à chambre fermée, chacun pour des utilisations spécifiques.

On peut aussi compléter les unités d'impression en utilisant les plus modernes systèmes d'automatisation, ce qui permet d'augmenter encore plus la flexibilité de la machine et la vitesse lors des changements de production.



GROUPE SECHAGE

En considération de la directe influence que ce système a sur la vitesse de travail de la machine, nous avons adopté toutes les solutions nécessaires afin d'obtenir un effet maximum de séchage, avec au même temps un impact minimum sur le matériel d'impression.



DEROULEUR

Plusieurs facteurs contribuent à indiquer la typologie du dérouleur la plus adaptée pour le matériel à dérouler, pour le type de bobines utilisées, pour la vitesse de changement de la bobine souhaitée,...

C'est donc pour satisfaire chaque exigence que nous avons créé une gamme complète de ces machines. Chaque réalisation est cependant conditionnée par le type de matériel en déroulement et pour cela il faut ajuster la sensibilité du contrôle de tirage et du système de réalisation du tirage lui-même, qui peut être constitué par un frein ou bien par un moteur.

Cela permet d'opérer avec le matériel sous traitement à une tension appropriée et constante, évitant ainsi des sollicitations dangereuses et inutiles sur le matériel à imprimer.



ENROULEUR

Les différents types d'enrouleur présents dans la gamme (monobarre, double étagère, à revolver, automatique) permettent d'opérer le choix le plus adapté lorsqu'on désire optimiser la production des bobines à la sortie de la ligne et obtenir le degré d'automatisation nécessaire.