

Macchina Flessografica Digitale

DESCRIZIONE TECNICA

Si tratta di una macchina semplicissima che sfrutta una nuova tecnologia di stampa gestita da microprocessori che permette, con un unico rullo portaclichè, la stampa di tutti gli sviluppi desiderati, senza avere un magazzino di costosi ed ingombranti rulli portaclichè.

Il gruppo stampa può essere installato sia in linea estrusore, che in linea saldatrice, sacchettatrice, o da bobina a bobina.

Il computer installato a bordo macchina ha un software semplificato che consente, inserendo solo due coordinate che sono la lunghezza stampa e la lunghezza del clichè, di cambiare il formato di stampa; il che significa che potrete dare al cliente, con un solo clichè, tutti i formati di stampa che gli saranno necessari, ed anche fare dei piccoli lotti non comporterà più grossi aggravii di costo né per il fermo macchina né per l'acquisto dei rulli portaclichè.



Il tempo teorico di cambio lavoro, compresi anche i cambi dei colori, si riduce in fatti a circa dieci quindici minuti per poter ripartire con un ordine nuovo. Inoltre, se la macchina è a quattro colori, stampando due colori soltanto si può non fermare mai l'estrusore.

Anche se questa può apparire una cosa normale, la vera innovazione è che l'inizio della stampa è automatico per ogni gruppo. Nell'arco massimo di un giro del rullo stampatore, infatti, i gruppi si fasano sul "centro stampa", naturalmente con la possibilità di andare avanti o indietro semplicemente con il tasto più o meno.

Il rullo portaclichè con cantilever per lo sfilamento della manica sleeve è di facile utilizzo.

Il rullo retinato è ceramico con numero di linee secondo le esigenze del cliente e la racla è posizionata in maniera da non avere perdite e garantisce il riempimento eliminando l'aria che si forma durante l'inchiostrazione.

Tutto il gruppo stampa è facilmente smontabile per la pulizia necessaria al cambio colore.

Il rullo controstampa di grande diametro è realizzato in acciaio cromato e lappato.

Tutti i movimenti sono comandati da motoriduttori con vite senza fine di precisione e rilevatore elettronico di posizione.

La macchina si comanda sia dal computer a bordo, posizionato sulla consolle centrale, sia dal joystick (una piccola tastiera asportabile collegata alla macchina tramite cavo elettrico)



EQUIPAGGIAMENTO

- Sistema di stampa con cambiamento a piacere della lunghezza stampa.
- Sistema a doppio cliché per stampa cappucci con cambio a piacere doppia lunghezza stampa.
- Sistema di stampa continuo tipo gearless.
- Tastiera joypad per l'avanzamento micrometrico o rapido per la messa a registro con sistema di avanzamento, stacco e attacco simultanei automatici fino alla fase di tocca e non tocca.
- Ricette memorizzabili per il posizionamento della macchina nelle condizioni di stampa preimpostate.
- Sleeves per cambio rullo porta cliché.
- Sistema di asciugamento ad aria calda centralizzato o per singolo gruppo, realizzato per mezzo di resistenze elettriche, a gas o tramite lampade a raggi UV.
- La macchina è equipaggiata con un particolare sistema di autodiagnosi tramite computer in grado di segnalare sul monitor e con una sirena eventuali guasti verificatisi nel sistema.



QUADRO ELETTRICO

L'apparecchiatura elettrica ed elettronica è montata in un armadio a bordo macchina. Il cablaggio macchina comprende la fornitura dei materiali necessari che sono: cavi, filo, morsetti, scatole di derivazione, canalette, guaine, schede, etc.

Comprende inoltre computer, PLC e inverter.

AUTOMAZIONE:

- Elaborazione del riferimento di velocità
- Elaborazione del riferimento ottimale di velocità rullo in funzione della velocità di linea, del formato impostato e delle dimensioni del cliché
- Elaborazione delle rampe di accelerazione e decelerazione in modo ottimizzato in funzione dei parametri di lavoro e della situazione istantanea delle velocità in essere.
- Impostazione dati da terminale operatore e quindi setup di tipo digitale di tutte le tarature del sistema.

DATI TECNICI:

- Tensione di alimentazione trifase 380/50 Hz.
- Tensione dei circuiti ausiliari di comando 110 V.
- Valore di messa a terra buono, vicino a zero.
- Manuale operatore elettrico.
- Manuale di istruzione per operare in sicurezza CE.
- Schemi elettrici.

CARATTERISTICHE

- NUMERO DEI DISPOSITIVI DI STAMPA: da 1 a 10
- LUCE DI STAMPA DEI GRUPPI: a richiesta del cliente
- SVILUPPO MASSIMO: a richiesta del cliente
- MISURA MASSIMA CLICHE': a richiesta del cliente
- SVILUPPO NOMINALE: a richiesta del cliente
- PASSAGGIO MATERIALE: a richiesta del cliente
- VELOCITA' DI STAMPA: fino a 200 mt/min in base al formato (vedere tabella velocità formati)
- LUNGHEZZA DI STAMPA: impostabile a piacere da consolle digitale
- CENTRATURA DEI GRUPPI STAMPA: a comando elettrico con viti a ricircolo di sfere a due velocità (rapida o micrometrica preimpostabile)
- CAMBIO MANICA: con cantilever e apertura rullo portaclichè dal lato di testa con bloccaggio pneumatico.
- CONTROLLO TIRO MATERIALE: a richiesta del cliente

