

DESCRIZIONE TECNICA

Si tratta di una macchina per grandi sviluppi (ma può gestire anche i piccoli) che sfrutta una nuova tecnologia di stampa gestita da microprocessori con TRE rulli portacliché; la macchina stampa tutti gli sviluppi desiderati, senza avere un magazzino di costosi ed ingombranti rulli portacliché.

L gruppo stampa può essere installato sia in linea estrusore, che in linea saldatrice, sacchettatrice, da bobina a bobina, tipo stack o tamburo centrale.

Il computer installato a bordo macchina ha un software semplificato che consente, inserendo solo due coordinate che sono la lunghezza stampa e lo sviluppo del cliché, di cambiare il formato di stampa; il che significa che potrete dare al cliente, con un solo cliché, tutti i formati di stampa che gli saranno necessari, ed anche fare dei piccoli lotti non comporterà più grossi aggravii di costo né per il fermo macchina né per l'acquisto dei rulli portacliché.



Il tempo teorico di cambio lavoro si riduce drasticamente pur trattandosi di una sleeve di sviluppo 1500.

La vera innovazione è che l'inizio della stampa è automatico per ogni gruppo. Nell'arco massimo di un giro del rullo stampatore, infatti, i gruppi si fanno sul "centro stampa", naturalmente con la possibilità di andare avanti o indietro semplicemente con il tasto più o meno.

Il rullo portacliché con cantilever per lo sfilamento della manica sleeve è di facile utilizzo.

Il rullo retinato è ceramico con numero di linee secondo le esigenze del cliente e la racla è posizionata in maniera tradizionale ma con ribaltamento di 90° per facilitare la pulizia e il cambio racla.

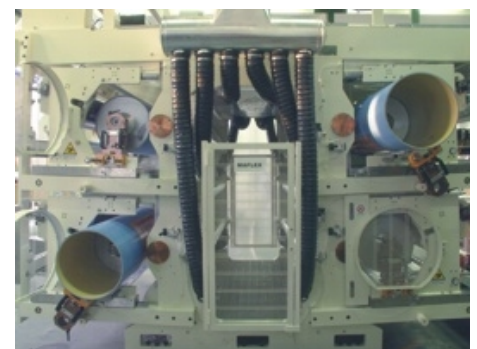


Tutto il gruppo stampa è facilmente smontabile per la pulizia necessaria al cambio colore.

Il rullo controstampa di grande diametro è realizzato in acciaio cromato e lappato.

Tutti i movimenti sono comandati da motoriduttori brushless di precisione e rilevatore elettronico di posizione.

La macchina si comanda sia dal monitor touch screen a bordo, posizionato sul quadro centrale, sia dalle tastiere poste vicino ad ogni gruppo colore e calandra.



EQUIPAGGIAMENTO

- Sistema di stampa con cambiamento a piacere della lunghezza stampa.
- Sistema a doppio cliché con cambio a piacere doppia lunghezza stampa.
- Sistema di stampa continuo tipo gearless.
- Tastiera joypad per l'avanzamento micrometrico o rapido per la messa a registro con sistema di avanzamento, stacco e attacco simultanei automatici fino alla fase di tocca e non tocca e ritorno automatico alla quota preimpostata.
- Ricette memorizzabili per il posizionamento della macchina nelle condizioni di stampa preimpostate.
- Sleeves per cambio rullo porta cliché di vari sviluppi (ideale 500-1000-1500).
- Sistema di asciugamento ad aria calda centralizzato realizzato per mezzo di resistenze elettriche, a richiesta a gas o tramite lampade a raggi UV.
- La macchina è equipaggiata con un particolare sistema di autodiagnosi tramite computer in grado di segnalare sul monitor e con segnale acustico eventuali guasti verificatisi nel sistema, compresa Teleassistenza



QUADRO ELETTRICO

L'apparecchiatura elettrica ed elettronica è montata in un armadio vicino alla macchina. Il cablaggio macchina comprende la fornitura dei materiali necessari che sono: cavi, filo, morsetti, scatole di derivazione, canalette, guaine, schede, etc.

Comprende inoltre monitor touch screen, PLC e inverter.

AUTOMAZIONE:

- Elaborazione del riferimento di velocità
- Elaborazione del riferimento ottimale di velocità rullo in funzione della velocità di linea, del formato impostato e delle dimensioni del cliché
- Elaborazione delle rampe di accelerazione e decelerazione in modo ottimizzato in funzione dei parametri di lavoro e della situazione istantanea delle velocità in essere.
- Impostazione dati da terminale operatore e quindi setup di tipo digitale di tutte le tarature del sistema.

DATI TECNICI:

- Tensione di alimentazione trifase V400/50 Hz.
- Tensione dei circuiti ausiliari di comando 110 V.
- Valore di messa a terra buono, vicino a zero.
- Manuale operatore elettrico.
- Manuale di istruzione per operare in sicurezza CE.
- Schemi elettrici e pneumatici.

CARATTERISTICHE

- NUMERO DEI DISPOSITIVI DI STAMPA: da 1 a 10
- LUCE DI STAMPA DEI GRUPPI: a richiesta del cliente
- SVILUPPO MASSIMO: a richiesta del cliente (Max 1.500)
- MISURA MASSIMA CLICHE': a richiesta del cliente
- SVILUPPO NOMINALE: a richiesta del cliente
- PASSAGGIO MATERIALE: a richiesta del cliente
- VELOCITA' DI STAMPA: fino a 200 mt/min in base al formato, dipendente dal sistema prescelto: alternato, doppio alternato, gearless.
- LUNGHEZZA DI STAMPA: impostabile a piacere da consolle digitale
- CENTRATURA DEL RULLO PORTACLICHE': a comando elettrico-meccanico
- CAMBIO MANICA: con cantilever e apertura rullo portacliché dal lato di testa con bloccaggio manuale e sfilamento pneumatico della sleeve.
- CONTROLLO TIRO MATERIALE: a richiesta del cliente